

NETTOYANT ET DÉROUILLANT POUR MÉTAL

FONCTION DU PRODUIT

Composé incolore à base d'acide phosphorique.
Améliore l'adhérence des peintures sur tous les métaux, en particulier sur le métal galvanisé neuf. Retarde la propagation de la rouille sous les couches de peinture.

SURFACES

- S'utilise sur le métal galvanisé, l'acier, l'aluminium, le bronze, le laiton, le cuivre, le fer les alliages légers tels que le galvalume, etc. pour les débarrasser de leur rouille, même en présence de légères traces de graisse ou d'huile.

UTILISATIONS

Intérieur et extérieur.
Métaux neufs ou déjà rouillés de toutes formes.
Tous les métaux: fer, acier, fonte, acier inoxydable, alliages de métaux légers, aluminium (non anodisé), cuivre, laiton, bronze, étain, zinc, métal galvanisé, chrome.
Véhicules, machinerie, outillage, appareils, réservoirs, pompes, conduits, meubles, toitures, dalles, enseignes, structures, clôtures, portes, rampes d'escalier, etc.
Sert aussi à enlever les taches de rouille sur le bois, la maçonnerie, la porcelaine.

AVANTAGES

- Améliore l'adhérence des peintures sur tous les métaux, en particulier sur le métal galvanisé.
- Enlève la rouille, l'oxydation et autres produits de corrosion.
- Mordance la surface du métal et permet un accrochage plus tenace des enduits de peinture.
- Déloge les contaminants, huiles de laminage, lubrifiants, suies.
- N'attaque pas les couches de peinture encore intactes et solides.

NORMES

- Type CAN/ONGC 31-GP-107 Type 2.

COULEURS

COLORANTS

FORMATS

Quantité maximale par 3.78 L

| | | | | | |
|---------|----------|----------------|---|---|------|
| 635-104 | Incolore | Ne pas teinter | X | X | n.d. |
|---------|----------|----------------|---|---|------|

ENTREPOSAGE

Garder dans un endroit frais, sec et ventilé entre 4°C (40°F) et 30°C (86°F). Tenir les contenants fermés lorsque non utilisés.

Durée de vie du produit: 5 ans dans les conditions idéales.

CONDITIONS D'UTILISATION

Température (°C) 4°C (40°F) à 30°C (86°F).

Humidité relative (%)

Éviter la rosée et les rayons directs du soleil.

DONNEES TECHNIQUES SUR LE PRODUIT

(Les résultats peuvent varier légèrement selon la température, l'humidité et la circulation d'air au moment de l'application)

Temps de séchage (@ 25°C; 50% humidité relative)

Au toucher Sans objet

Non-collant Sans objet

Recouvrement Sans objet

Complet Sans objet

La surface doit être sèche, propre, exempte de poussières, de vieux finis écaillés...

Brillance * 60° Sans objet

Reflét * 85° Sans objet

Aspect: Liquide incolore et limpide

Taux d'étalement*

Varie selon l'état et la température des surfaces à traiter.

Volume de solides * (%) Sans objet

Poids de solides * (%) Sans objet

Viscosité * (U.K.) Prêt à l'emploi

Densité * (g/ml) 1,1

Inflammabilité Ininflammable

Point éclair * (°C) Sans objet

C.O.V. Réglementaire Non disponible

C.O.V. Actuel* Non disponible

Épaisseur du film par couche Sans objet

Composition

Diluant: Eau

Liant: -

Agents actifs et additifs: Acide phosphorique (H₃PO₄), agents mouillants et solvant organique.

OUTILS D'UTILISATION

Pinceau Nylon ou polyester.

Rouleau -

Pistolet Non.

Autre Brosse dure, chiffon propre, éponge ou trempage.

Nettoyage des outils: Eau immédiatement après usage.

MESURES DE SECURITE

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. Consulter la fiche signalétique.

Corrosif, éviter tout contact avec les yeux et la peau. Porter des gants de caoutchouc. Porter des lunettes de sécurité.

Maintenir les contenants fermés lorsque non utilisés. Pourvoir une bonne ventilation.

PREMIERS SOINS:

En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. En cas de contact avec les yeux et la peau, bien rincer avec de l'eau.

PREPARATION DES SURFACES

La préparation des surfaces est une opération capitale. La plupart des problèmes que l'on attribue aux revêtements sont en réalité causés par une mauvaise préparation de la surface.

Nettoyage des surfaces: Nettoyer la surface avec le produit approprié en fonction du contaminant.

➤ **Graisse, huile:** Enlever tout excès (le surplus) de graisse et d'huile avec POLYPREP 875-104 et bien asséché.

ou:

➤ Nettoyer avec une solution concentrée de phosphate trisodique (P.T.S.) «POLYPREP» 771-137. Bien rincer à l'eau claire.

Enlever toute rouille détachable avec une brosse d'acier, d'un grattoir, d'une toile d'émeri ou autre moyen convenable.

COUCHES DE FOND REQUISES

Sans objet

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Couvrir ou masquer les surfaces que vous ne voulez pas peindre (installer les bâches minutieusement).
- Verser ce produit dans un contenant résistant à l'acide: plastique, acier inoxydable.
- Appliquer la solution à l'aide d'une brosse dure ou d'un pinceau.
- Métal rouillé:** Enlever l'excès de rouille. Badigeonner la solution sur le métal. Forcer le processus en frottant à l'aide d'un papier abrasif, d'une brosse ou d'une laine métallique.
- Rincer la surface à l'aide d'un jet d'eau propre sous pression.
- Répéter l'opération au besoin.
- Essuyer la surface à l'aide d'un chiffon propre et sec.
- Laisser sécher la surface.
- Assécher avec des linges propres et secs.

ENTRETIEN DES SURFACES

Peindre le métal aussitôt après le nettoyage et alors que la surface est bien sèche afin d'éviter l'oxydation.

RESTRICTIONS

Les résultats peuvent varier légèrement selon la température, l'humidité et la circulation d'air au moment de l'application.

Ne pas mélanger à d'autres nettoyants, peintures ou diluants.

Ne pas mélanger à un autre produit chimique.

DISPOSITIONS DES RESIDUS

Consulter votre municipalité pour bien disposer des restes de produit. Recycler là où les dispositifs le permettent.