

# PEINTURE INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR POUR MÉTAL UNIQUEMENT AVEC POLYURÉTHANE

## FONCTION DU PRODUIT

Peinture émail d'intérieur et d'extérieur à base d'alkyde, d'uréthane et de silicone pour métal uniquement.  
Spécialement formulée pour servir d'apprêt et de finition pour retarder la rouille sur les métaux ferreux neufs ou rouillés.

## SURFACES

- Métaux ferreux neufs ou rouillés;
- Meubles, portes, fenêtres, garnitures, clôtures, toitures, balançoires, escaliers, rampes, jouets, outils, machinerie, fer ornemental, tuyauteries, bornes-fontaines, contour métallique de piscine hors terre, lampadaires, extérieur de réservoirs, instruments aratoires, etc.

## UTILISATIONS

### Intérieur et extérieur.

Travaux neufs ou d'entretien.  
Sur fer, acier, fonte, tôle d'acier, cuivre.  
Aluminium et acier galvanisé apprêté.

### Remarque:

**Le format aérosol de toutes les couleurs ainsi que la couleur aluminium dans tous les formats conviennent aussi pour les usages sur le bois.**

Pour le «CORROSTOP ULTRA» 635-120 Aluminium métallique consulter la fiche technique spécifique à ce produit.

### Restriction d'utilisation:

Ne pas appliquer sur métal galvanisé, aluminium ou galvalum sans apprêt.

## AVANTAGES

- Prêt à l'emploi: Application facile et super adhérent.
- Produit de qualité supérieure avec un fini résistant et durable.
- Cachant exceptionnel.
- Protège le métal contre la rouille et la corrosion.
- S'applique sans apprêt sur la plupart des métaux et surfaces peintes.
- Enrichi d'uréthane et de silicone.
- Produit ne contenant ni plomb ni mercure.

## ENTREPOSAGE

Garder dans un endroit frais, sec et ventilé entre 4°C (40°F) et 30°C (86°F). Tenir les contenants fermés lorsque non utilisés.

**Durée de vie du produit:** 4 ans dans les conditions idéales.

## OUTILS D'UTILISATION

<b>Pinceau</b>	Soie ou polyester
<b>Rouleau</b>	6 mm - 10 mm
<b>Pistolet – Buse</b>	,013 - ,015
<b>Autre</b>	Aérosol
<b>Nettoyage des outils:</b>	«POLYPREP» 875-104 «POLYPREP» 875-105 ou essence minérale immédiatement après usage.

CODE	COULEUR	LUSTRE	FORMATS				
			Aérosol	236 ml	946 ml	3,78 L	18,9 L
635-105	Clair	Brillant	3				
635-110	Ultra blanc	Brillant	3	3	3	3	3
635-120	Aluminium		3	3	3	3	3
635-150	Ultra blanc	Mat	3	3	3	3	
635-180	Noir	Brillant	3	3	3	3	3
635-190	Noir	Mat	3	3	3	3	
635-240	Amande	Brillant	3				
635-340	Bleu Ford	Brillant	3		3	3	
635-350	Bleu pur	Brillant	3	3	3	3	
635-430	Vert John Deere	Brillant	3		3	3	
635-480	Vert	Brillant	3	3	3	3	
635-501	Blanc naturel	Brillant			3	3	
635-502	Base moyenne	Brillant			3	3	
635-503	Base neutre	Brillant			3	3	
635-504	Base jaune	Brillant			3	3	
635-505	Base rouge	Brillant			3	3	
635-520	Jaune John Deere	Brillant	3		3	3	
635-530	Jaune vif	Brillant	3	3	3	3	
635-550	Or métallique		3				
635-590	Orange brûlé	Brillant	3	3	3	3	
635-592	Mandarine	Fluorescent	3				
635-616	Gris minéral	Brillant	3	3	3	3	
635-715	Rouge	Fluorescent	3				
635-720	Rouge	Brillant	3	3	3	3	
635-730	Bourgogne	Brillant	3				
635-735	Rouge Harvester	Brillant	3		3	3	
635-985	Brun foncé	Brillant	3	3	3	3	

**Coloration:** Selon les couleurs correspondantes du système de couleurs SICO.  
(Base moyenne; maximum de 6 onces de colorants);  
(Base neutre, jaune et rouge; maximum de 10 onces)

**Remarque:** L'ajout de colorant peut affecter les caractéristiques de séchage.

## CONDITIONS D'UTILISATION

Température (°C)	10°C à 30°C (50° à 86°F).
Humidité relative (%)	Idéale: 50%. Maximale: 85%.

Éviter la rosée et les rayons directs du soleil.

## DONNÉES TECHNIQUES SUR LE PRODUIT

\* Données techniques à partir du 635-110

(Les résultats peuvent varier légèrement selon la température, l'humidité et la circulation d'air au moment de l'application)

Temps de séchage (@ 25°C; 50% humidité relative)

Au toucher	1 à 6 heures
Recouvrement	16 heures minimum
Complet	7 jours

Le séchage sera plus long par temps froid et humide.

La surface doit être sèche, propre, exempte de poussières, de vieux finis écaillés...

Brillance * 60°	Brillant:	85 à 100%	(635-110)
	Mat:	5 à 12%	(635-150)

Refllet \* 85° Non disponible

Taux d'étalement\* par 3,78 litres:

Approximativement 40 à 48 mètres carrés  
(440 à 520 pieds carrés).

Note: N'inclus pas les pertes dues aux variations dans les méthodes d'application, de la porosité de la surface ou du brassage.

Volume de solides * (%)	50,1%
Poids de solides * (%)	66,6%
Viscosité * (U.K.)	Prêt à l'emploi 80 à 85
Densité * (g/ml)	1,17
Inflammabilité	Liquide combustible.
Point éclair * (°C)	42 °C (107 °F)
C.O.V. Réglementaire	391,5g/L

Note: La coloration de ce produit peut ajouter des composés organiques volatils.

Épaisseur du film par couche

(selon le pouvoir couvrant maximum)

Film mouillé:	3,2 mils minimum
Film sec:	1,7 mils minimum

Deux (2) couches sont recommandées.

Composition

Diluant:	Hydrocarbures
Liant:	Résine synthétique type alkyde (sauf aluminium)

Pigments et additifs: Bioxyde de titane et / ou pigment de couleur ou aluminium (selon la couleur), pigment de charges inertes, siccatifs.

## MESURES DE SÉCURITÉ

**TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. Consulter la fiche signalétique.** Maintenir les contenants fermés lorsque non utilisés. Pourvoir une bonne ventilation lors de l'application et du séchage.

**PREMIERS SOINS:** Contient des essences minérales, en cas d'ingestion, ne pas faire vomir. Appeler immédiatement un médecin ou un centre antipoison.

**IMPORTANT:** L'équipement de pulvérisation doit être employé avec prudence et selon les spécifications du fabricant. La pulvérisation de n'importe quelle matière peut être dangereuse sans protection adéquate. Porter un masque respiratoire, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection.

## PRÉPARATION DES SURFACES

La préparation des surfaces est une opération capitale. La plupart des problèmes que l'on attribue aux revêtements sont en réalité causés par une mauvaise préparation de la surface.

- **Nettoyage des surfaces:** Nettoyer la surface avec le produit approprié en fonction du contaminant.
  - Une surface déjà recouverte d'un vieux produit de finition devrait toujours être nettoyée à l'aide du nettoyant P.T.S. Sico (771-137) avant d'entreprendre l'application d'un nouveau produit. Bien rincer à l'eau claire.
  - **Moisissure:** Laver avec une solution d'eau de Javel (1 partie d'eau de Javel : 3 parties eau).
  - **Graisse, huile:** Enlever tout excès (le surplus) de graisse et d'huile avec POLYPREP 875-104 et bien asséché.
- ou Nettoyer avec une solution concentrée de phosphate trisodique (P.T.S.) «POLYPREP» 771-137. Bien rincer à l'eau claire.
- **Peinture farineuse:** Brosser énergiquement avec une solution concentrée de phosphate trisodique (P.T.S.) POLYPREP 771-137. Bien rincer à l'eau claire.
- **Métal galvanisé non rouillé, galvalume et aluminium:** Nettoyer la surface avec le nettoyant et dérouillant à métal Corrostop Ultra 635-104. Bien rincer avant d'appliquer l'apprêt.
- **Enlever toute rouille détachable avec une brosse d'acier, d'un grattoir, d'une toile d'émeri ou autre moyen convenable.** Porter une attention particulière aux endroits où la rouille s'est infiltrée sous les couches.
  - **Peinture écaillée et rouille légère:** Enlever la peinture qui s'écaille et la rouille détachable. Retoucher les endroits mis à nu.
  - **Rouille sévère:** Enlever la rouille qui se détache ou s'écaille. Traiter avec le nettoyant et dérouillant pour métal «CORROSTOP ULTRA» 635-104. Bien rincer à l'eau claire et laisser sécher parfaitement avant de peindre (délai maximum: 4 heures).
  - **Surfaces brillantes:** Dépoussiérer les surfaces brillantes. Nettoyer avec une solution concentrée de phosphate trisodique (P.T.S.) POLYPREP 771-137. Bien rincer à l'eau claire.

## COUCHES DE FOND REQUISES

**Aucune couche de fond requise sur:**

Surfaces déjà peintes et en bon état.

**Métal ferreux:**

**Aucun apprêt requis.** Appliquer directement sur le métal après avoir brossé la rouille qui s'écaille ou se détache. Pour les cas où la rouille est très avancée, l'application d'une couche d'apprêt pour métaux ferreux CORROSTOP ULTRA rouge oxyde 635-785 ou beige 635-260 apportera une protection additionnelle.

**Métal galvanisé rouillé:**

«CORROSTOP ULTRA» 635-260.

**Métal galvanisé neuf, galvalume et aluminium:**

«CORROSTOP ULTRA» 635-045 ou  
«POLYPREP 1» 145-011.

**INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

- ❑ Couvrir ou masquer les surfaces que vous ne voulez pas peindre (installer les bâches minutieusement).
- ❑ Poncer les endroits rugueux avec un papier abrasif fin (120 à 220) et aspirer les résidus de ponçage.

**CONTENANTS:**

- ❑ Brasser à fond la peinture avec délicatesse afin d'éviter la formation de bulles qui pourraient demeurer sur la surface en séchant. **Ne pas diluer.**
- ❑ Transvider la quantité de peinture dont vous avez besoin dans un autre contenant afin d'éviter de la contaminer. Couvrir le contenant pour préserver les propriétés de la peinture.
- ❑ Appliquer la peinture généreusement, sans oublier ni surcharge.
- ❑ Nettoyer les outils immédiatement après utilisation.
- ❑ Laisser sécher complètement les surfaces.
- ❑ Appliquer généreusement la dernière couche de peinture, sans oublier ni surcharge.

**AÉROSOL:**

- ❑ Agiter vigoureusement pour permettre à la bille à l'intérieur du contenant de mélanger le contenu.
- ❑ Vaporiser en tenant le contenant droit à une distance de 20 à 30 cm (8 à 12 pouces) de la surface.
- ❑ Appliquer en couches minces et uniformes afin d'éviter les coulures. Laisser sécher la peinture entre chaque couche.
- ❑ Après usage, tourner la canette tête en bas et vaporiser pendant quelques secondes pour nettoyer la valve.
- ❑ Remettre le couvercle après usage.

**Mise en garde:** Retirer le ruban-cache après chaque couche pour éviter d'arracher la peinture à la fin du travail.

**ENTRETIEN DES SURFACES**

Laisser sécher complètement les surfaces et attendre au moins 7 jours avant de les nettoyer.

Pour enlever les taches, les saletés et les marques, utiliser un chiffon doux ou une éponge avec de l'eau et une solution de phosphate trisodique Polyprep (771-137). Rincer avec un chiffon humide et assécher avec un linge propre et sec. Ne pas utiliser de nettoyant abrasif ou une brosse dure pour enlever les taches.

**RESTRICTIONS**

La surface doit avoir une température qui est supérieure au point de rosée d'au moins 3°C (5°F).

Les résultats peuvent varier légèrement selon la température, l'humidité et la circulation d'air au moment de l'application.

Ne pas appliquer la couleur aluminium (635-120) sur les surfaces soumises aux frottements (bancs, gardes d'escalier) car le pigment pourrait tacher légèrement.

Ne pas utiliser la couleur aluminium (635-120) comme sous-couche.

Ne pas ajouter de blanc aux couleurs préparées pour les pâler.

Ne pas utiliser sur la fibre de verre ou recouvrir d'enduits catalysés ou de laques.

Ne convient pas pour l'intérieur de réservoirs.

Ne pas mélanger à d'autres peintures ou diluants.

**DISPOSITIONS DES RÉSIDUS**

Consulter votre municipalité pour bien disposer des restes de produit. Recycler là où les dispositifs le permettent.